



Abb. 1: Aqmos BMX-120

Wasserenthärtungsanlage freistehend

Einzelenthärter mit separatem Solebehälter zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser bis max. 30°C.

Aqmos BMX-120 bestehend aus:

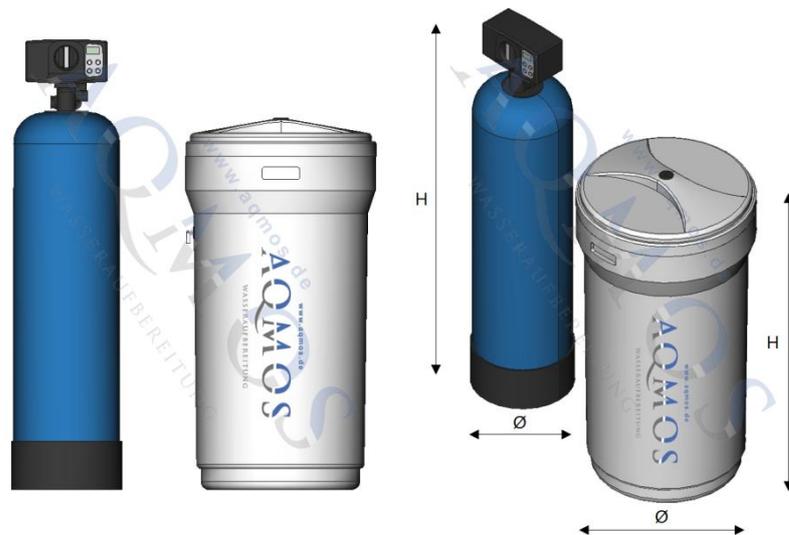
GFK- Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz, PE- Solebehälter für einen Salzvorrat von max. 75kg, mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ BNT 1650, integriertes Feinverschneidungsventil, Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.



Abb.2: Steuerventil BNT 1650

Technische Daten	BMX-120
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	7-8 Personen
Kapazität bei 10°dH	12.000 L
Kapazität bei 15°dH	8.000 L
Kapazität bei 20°dH	6.000 L
Nenndurchfluss*	3,6 m³/h
Nenndurchfluss**	1,2 m³/h
max. Rohwasserfließdruck	6,0 bar
min. Rohwasserfließdruck	2,0 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,8 bar
Salzverbrauch je Regeneration	4,80 kg
Regenerationsdauer	60 Minuten
Physikalische Daten PE-Solebehälter	
Fassungsvermögen	100 L
Ø Solebehälter	460 mm
Höhe Solebehälter	880 mm
Maximaler Salzvorrat	75 kg
Physikalische Daten GFK-Druckflasche	
GFK-Druckflasche Typ	10" x 35"
Ø GFK-Druckflasche	268mm
Höhe Druckflasche	1.093mm
Harzinhalt	30 L
Steuerventil	
Steuerkopf	BNT 1650
Wasseranschlüsse	1" AG
Abwasseranschluss	12 mm
Elektrische Eigenschaften und Bedingungen	
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24V
max. Wassertemperatur	30°C
Gewicht der gesamten Anlage	40 kg

Maßzeichnung zu den Technischen Daten



Einbaubedingungen

- Trink- oder Rohwasseranschluss
- Steckdose 230 V / 50 Hz
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Hauswasserfilter am Eingang

Kontakt

- Aqmos Wasseraufbereitung GmbH · Borsigstraße 51 · 63110 Rodgau
- Tel.: +49 (0) 6106 7701030 · Fax.: +49 (0) 6106 7701031
- Email: info@aqmos.com
- Internet: www.aqmos.com

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)